

Описание

- Станции смазочные многоотводные предназначены для подачи жидкого смазочного материала при номинальном давлении 10 МПа (100 кгс/см²), кинематической вязкостью от 10 до 1500 мм²/с к трущимся поверхностям машин, работающих в закрытых помещениях при температуре смазочного материала и окружающей среды от +1°C до +55°C. Класс чистоты смазочного материала не ниже 12.



Станция смазочная многоотводная для жидкого смазочного материала

В общем случае станция состоит из корпуса 10, насосных секций 1 и привода. Корпус станции служит резервуаром для смазочного материала и базой для монтажа всех узлов и деталей.

На передней стенке корпуса установлены насосные секции и маслоуказатель.

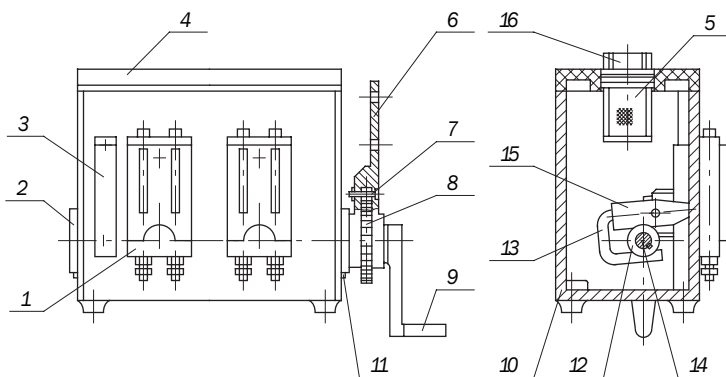
В боковых стенках корпуса смонтирован на подшипниках вал с кулачками. С одной стороны вал закрыт крышкой 2, с другой стороны расположен привод.

В боковых стенках выполнены отверстия для слива смазочного материала, закрываемые пробками 11. Для крепления

станции при монтаже в нижней части корпуса выполнены крепежные отверстия. В крышке 4 корпуса помещены воздушный 16 и заливной 5 фильтры.

Рис.1.

Станция смазочная многоотводная



Обозначение

Пример условного обозначения смазочной станции : **Станция 11-04-0 УХЛ4 ГОСТ 3564-84**,

где:

1 – исполнение по типу приводного устройства:

- 1 – со свободным концом вала;
- 2 – с качательным приводом;
- 3 – с редуктором;
- 4 – с электроприводом

1 – расположение приводного устройства относительно устройства визуального контроля:

- 1 – правое;
- 2 – левое;

04 – число отводов:

- 02, 04, 08, 12;

0 – расположение выходного вала редуктора:

- 1 – вверх со смещением к задней стенке корпуса;
- 2 – вниз со смещением к передней стенке корпуса;
- 3 – вперед вверх;
- 4 – назад вниз;
- 5 – вниз со смещением к задней стенке корпуса;
- 6 – вперед вниз;
- 7 – вверх со смещением к передней стенке корпуса

8 – назад вверх;

0 – для исполнений с другими видами приводов;

УХЛ – климатическое исполнение и категория размещения по ГОСТ15150:

для стран с умеренным климатом – УХЛ4;

для стран субтропическим климатом – О4.1.

Технические характеристики

Основные параметры смазочных станций при их работе на минеральном масле с кинематической вязкостью от 100 до 200 мм²/с приведены ниже в таблице 1:

Таблица 1

Наименование параметров	Норма для станций с числом отводов			
	2	4	8	12
1. Номинальный подаваемый объем смазочного материала в один отвод за один оборот эксцентрикового вала станции, см ³ , не менее:			0,25	
2. Диапазон регулирования подаваемого объема смазочного материала в один отвод за один оборот эксцентрикового вала станции, см ³			0,025 – 0,25	
3. Номинальное давление, МПа			10	
4. Частота вращения эксцентрикового вала станции, об/с (об/мин), для исполнений:				
1 – 3			0,04 – 0,4 (2,4 – 24)	
4			0,156 (9,4)	
5. Номинальная вместимость бака станции, дм ³	2,5	2,5	6,3	10
6. Мощность на валу привода, кВт, не более	0,05	0,06	0,07	0,09
7. Масса станции, кг, не более, для исполнений:				
1	8	10	16	24
2	10	12	18	26
3	11	13	19	27
4	15	17	23	31

Основные габаритные и присоединительные размеры станций приведены на рисунках, на которых изображены станции с правым расположением приводного устройства относительно устройства визуального контроля. Станции с левым расположением приводного устройства соответствуют зеркальному изображению этих рисунков.

Рис. 2.
Станция многоотводная со свободным концом вала

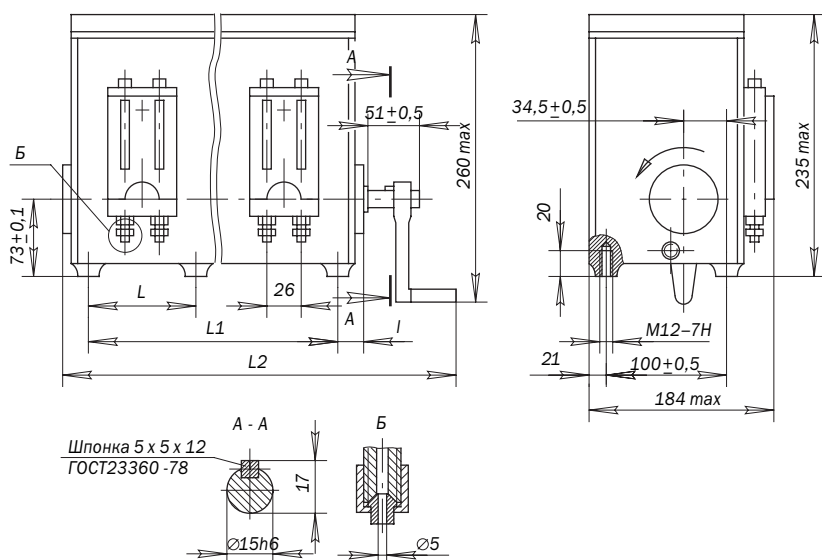


Таблица 2 к рисунку 2.

Обозначение	Размеры, мм			
	l ±1,7	L ±0,5	L1 ±0,5	L2, не более
11-02				
12-02				
11-04	48	—	100	320
12-04				
11-08	28	—	300	480
12-08				
11-12	32	226	452	640
12-12				

Рис.3.
Станция многоветровая с качательным приводом.

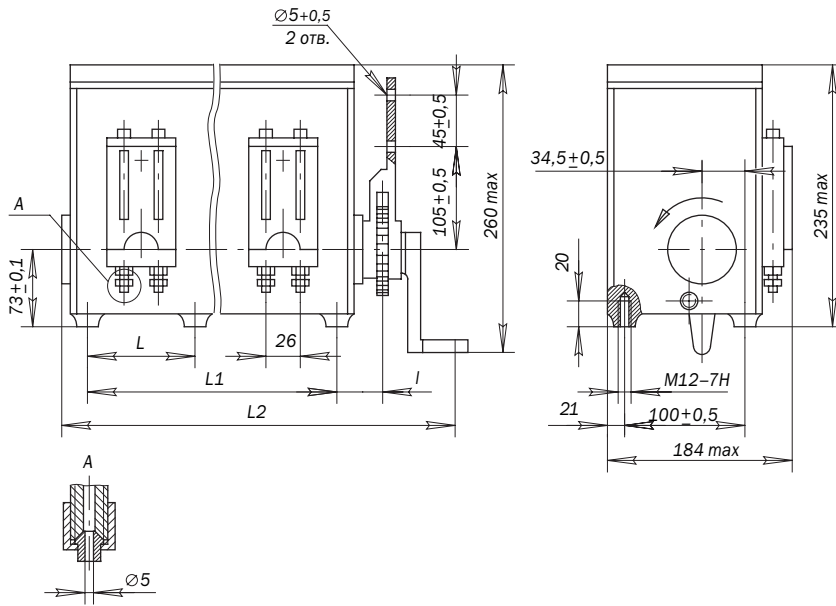


Таблица 3 к рисунку 3.

Обозначение	Размеры, мм			
	<i>l</i> ±1,7	<i>L</i> ±0,5	<i>L1</i> ±0,5	<i>L2</i> , не более
21-02				
22-02				
21-04	68,5	—	100	320
22-04				
21-08	48,5	—	300	480
22-08				
21-12	52,5	226	452	640
22-12				

Рис.4.
Станция многоветровая с редуктором.

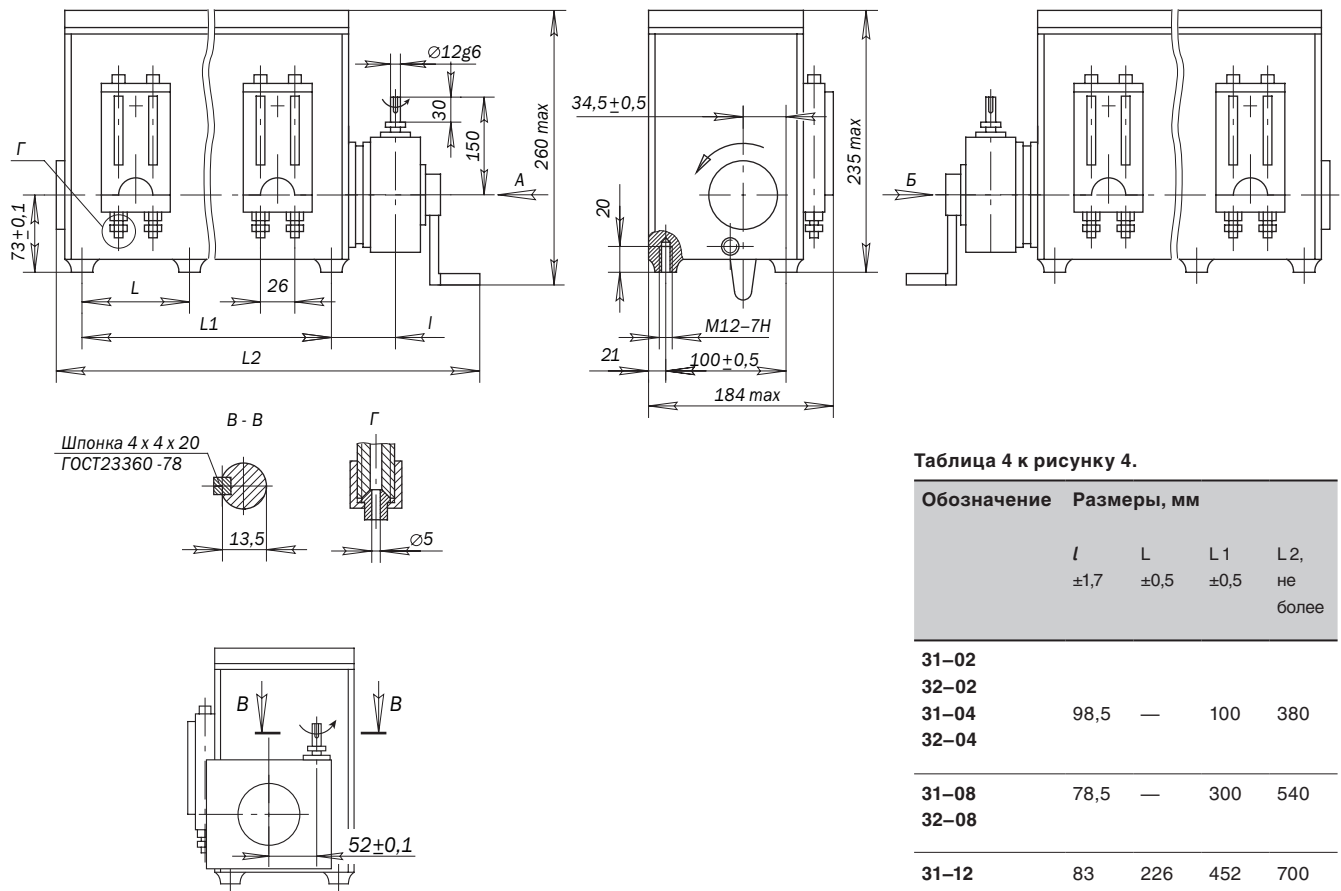


Таблица 4 к рисунку 4.

Обозначение	Размеры, мм			
	<i>l</i> ±1,7	<i>L</i> ±0,5	<i>L1</i> ±0,5	<i>L2</i> , не более
31-02				
32-02				
31-04	98,5	—	100	380
32-04				
31-08	78,5	—	300	540
32-08				
31-12	83	226	452	700
32-12				

Рис.5.
Варианты расположения вала редуктора станции с редуктором

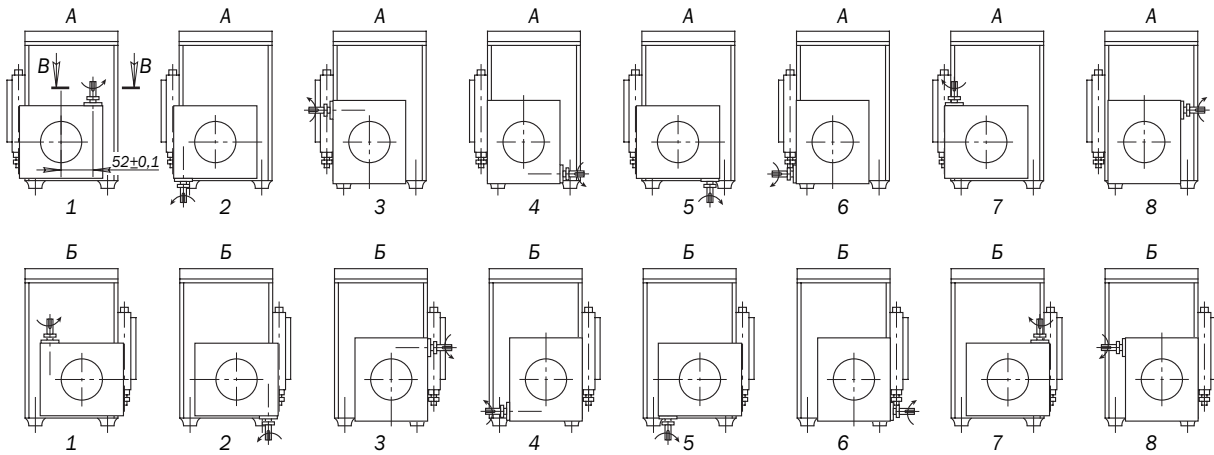


Рис.6.
Станция многоуверная с электрическим приводом

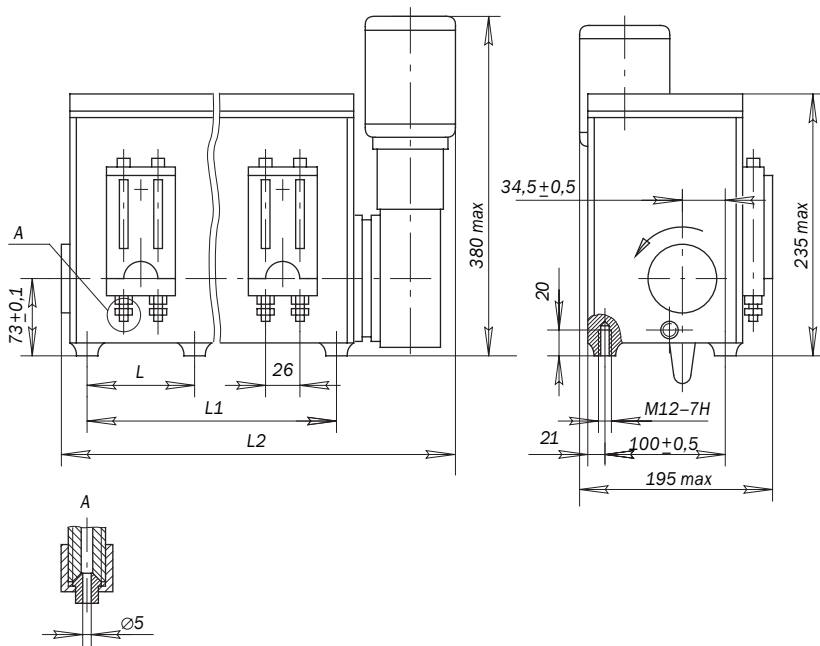


Таблица 5 к рисунку 6.

Обозначение	Размеры, мм		
	L ±0,5	L1 ±0,5	L2, не более
41-02			
42-02			
41-04	—	100	300
42-04			
41-08	—	300	460
42-08			
41-12	226	452	620
42-12			